



ЗАО «ВОЛГАСПЕЦМАШ»

**Проектирование и
производство
компрессорных станций**

Открытость к сотрудничеству

- Наша компания всегда открыта для сотрудничества, в котором мы находим опору для лучших в отрасли технических решений.
- Мы благодарны нашим друзьям, коллегам и партнерам за их поддержку и участие в создании современных, высокотехнологичных продуктов нашей компании.
- Обладая всеми необходимыми технологиями и средствами, мы ведем деятельность на законных основаниях.

Саморегулируемая организация, основанная на членстве лиц, осуществляющих строительство
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
Саморегулируемая организация в области строительства
«Центрстройэкспертиза – статус»
Российская Федерация, 119048, г. Москва, ул. Усачева, д. 25, http://www.zto-npzia.ru
Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций
№ СРО-С-037-11092009

г. Москва 16 мая 2013 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства

№ СД-0503-03022010-6319087663-3

Выдано члену саморегулируемой организации:
Закрытому акционерному обществу «Волгаспецмаш»
ИНН 6319087663, ОГРН 1036300887226, 443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, к. 34

Основание выдачи Свидетельства: Решение Президиума НП Саморегулируемая организация в области строительства «Центрстройэкспертиза-статус», протокол № 0796 от 16 мая 2013 года

Настоящим Свидетельством подтверждается доступ к работам, указанным в приложении к настоящему Свидетельству, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства.

Начало действия с 16 мая 2013 г.

Свидетельство без приложения недействительно

Свидетельство действительно без ограничения срока и территории его действия

Свидетельство выдано взамен ранее выданного 29 ноября 2012 г.
№ СД-0503-03022010-6319087663-2

Генеральный директор (подпись, печать, фамилия) В.А. Мачалова

М.П. Центрстройэкспертиза – статус

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС RU C-RU.H005.B.00015
Серия RU № 0029617

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации нефтегазового оборудования НППО "Буровая техника" - Пермь ВНИИБТ - сертификат. Адреса: 140004, Московская область, г. Люберцы, 1-й Панковский проезд, д. 1 "Б", офис № 10 (юридический); 140014, Московская обл., г. Люберцы, 1-й Панковский пр., 3, оф. 313 (фактический). Телефон: (495) 5449803, 5022948, Факс: (495) 5449811, E-mail: pge-cert@mail.ru. Аттестат per. № РОСС RU.0001.11H005, выдан 21.03.2013 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество «Волгаспецмаш». Адреса: РФ, 443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, 1 этаж, к. 34 (юридический); РФ, 443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, 1 этаж, к. 34 (фактический). ОГРН: 1036300887226. Телефон: +78462401402. Факс: +78462401066. E-mail: info@zaozem.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество «Волгаспецмаш». Адреса: РФ, 443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, 1 этаж, к. 34 (юридический); РФ, 443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, 1 этаж, к. 34 (фактический). ОГРН: 1036300887226. Телефон: +78462401402. Факс: +78462401066. E-mail: info@zaozem.ru

ПРОДУКЦИЯ Станции компрессорные
ТУ 3643-004-36888610-2011
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8414

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.018-81, ГОСТ 2.601-2006

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ - протокола сертификационных испытаний № 02/14 от 17.01.2014 г., выданного испытательной лабораторией НППО "Буровая техника" - Пермь ВНИИБТ - сертификат (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ХТ19 от 09.03.2011 до 09.03.2014 г.);
- акта по результатам анализа состояния производства от 21.01.2014 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ схема сертификации ТС

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 31.01.2014 по 30.01.2019

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) А.К. Забурдаев (подпись, фамилия)
Эксперт (эксперт-аудитор) (подпись) А.А. Демин (подпись, фамилия)
Эксперты (эксперты-аудиторы) (подпись)

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС RU.AG43.H00886
Срок действия с 24.05.2013 по 23.05.2016
№ 1104313

АН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
C RU.0001.11AG43 от 23.07.2011
АН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «СИБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»
д.к. 630099, г. Новосибирск, ул. Ядринцевская, 68/1, офис 705
Факс (383) 2-383-373

ДУКЦИЯ
ия мобильные
устройства по ТУ 5363-001-36888610-2006
иный выпуск

Код ОК 005 (ОКП):
53 6300

ОТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
5363-001-36888610-2006

Код ТН ВЭД России:
9406 00 110 0

ОТОВИТЕЛЬ
«Волгаспецмаш»
д.к. 443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, 1 этаж, к. 34
1 6319087663

ТИФИКАТ ВЫДАН
«Волгаспецмаш»
д.к. 443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, 1 этаж, к. 34
(846) 240-10-66, факс (846) 240-10-88

ОСНОВАНИИ
показ испытаний № 3032 от 22.05.2013 ИЦ МИВ «СибНИИстрой», г. Новосибирск,
C RU.0001.21C161 от 20.10.2011;
о состоянии производства и оценки стабильности качества продукции, выпускаемой
«Волгаспецмаш».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
схеме За.

Руководитель органа (подпись) А.В. Шутов (подпись, фамилия)
Эксперт (подпись) О.В. Леонтьева (подпись, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Качество

- Качество продукции обеспечивается функционирующей системой менеджмента качества.
- Мы нацелены на наиболее полное удовлетворение требований Потребителей и в соответствии с процедурами СМК поддерживаем постоянную связь с нашими Заказчиками, оперативно реагируя на их пожелания и предложения.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ СТАНДАРТ-СЕРТИФИКА
АНО «Центр Исследований Систем Менеджмента» - 119017, Москва, Пыжевский пер., д. 6



Орган по сертификации системы «СТАНДАРТ-СЕРТИФИКА»
«Гарант-Тест»
123154, г. Москва, ул. Саляма Адия, д. 9, корп. 3, пом. I, комн. 9

**СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.I282.04ЦИ00 / СМК.04492

Выдан ЗАО «Волгаспецмаш»
443029, г. Самара, ул. Шестая просека, д. 153, к. 34
ИНН 6319087663

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ

Система менеджмента качества применительно к осуществлению строительных работ, выполнение которых оказывает влияние на безопасность объектов капитального строительства, в том числе на особо опасных объектах, а также производству работ по монтажу, ремонту и обслуживанию средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ ISO 9001 – 2011**

Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы «СТАНДАРТ-СЕРТИФИКА» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля.



Дата выдачи
16 января 2013 г.


И.Ю. Нидерер
Руководитель органа



Срок действия до
16 января 2016 г.


Т.С. Шевякова
Эксперт

Система сертификации «Стандарт-сертифика» зарегистрирована в едином реестре систем добровольной сертификации Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии. Рег. № РОСС RU.I282.04ЦИ00 от 23.12.2005 г.

023279

Квалификация специалистов компании

Волгаспецмаш имеет собственный конструкторский отдел, руководители и специалисты проходят обучение и имеют партнерские сертификаты от производителя винтового блока Rotorcomp.

ROTORCOMP
VERDICHTER

Service Certificate

for

Mr. Alexandr Lukin

Company ZAO Volgaspezmash

Mr. Lukin attended the training for repair and maintenance of air and gas ends, compact units and components at ROTORCOMP Verdichter GmbH successfully.
Mr. Lukin is appointed to an

Official service partner

of ROTORCOMP VERDICHTER GmbH – screw air and gas units.
(only valid in conjunction with our associate partner company)

Germering, 23.03.2015


Hans Scheib
Customer Support


Alexander Ilyukhin
Area Sales Manager



ROTORCOMP VERDICHTER GmbH
Industriestr. 9
82110 Germering
Germany
Tel. +49(0)89/7 24 09-0
Fax +49(0)89/7 24 09-38
www.rotorcomp.de



ROTORCOMP VERDICHTER GmbH | Industriestr. 9 | 82110 Germering | Deutschland
Geschäftsführer / General Manager: Heinz Bauer / Dr. Monika Bayat / Dr. Stefan Zettl
HRB 58 663, Amtsgericht München / Registered in Munich | USt.Id Nr. / VAT ID: DE 129 452 448
Deutsche Bank München | SWIFT/BIC: DEUT DE 33 | IBAN: DE37 7007 0010 0804 5445 00
Commerzbank München | SWIFT/BIC: DRES DE 33 | IBAN: DE09 7008 0000 0530 0885 00

A member of BAUER GROUP

ROTORCOMP
VERDICHTER

Service Certificate

for

Mr. Oleg Lykov

Company ZAO Volgaspezmash

Mr. Lykov attended the training for repair and maintenance of air and gas ends, compact units and components at ROTORCOMP Verdichter GmbH successfully.
Mr. Lykov is appointed to an

Official service partner

of ROTORCOMP VERDICHTER GmbH – screw air and gas units.
(only valid in conjunction with our associate partner company)

Germering, 23.03.2015


Hans Scheib
Customer Support


Alexander Ilyukhin
Area Sales Manager



ROTORCOMP VERDICHTER GmbH
Industriestr. 9
82110 Germering
Germany
Tel. +49(0)89/7 24 09-0
Fax +49(0)89/7 24 09-38
www.rotorcomp.de



ROTORCOMP VERDICHTER GmbH | Industriestr. 9 | 82110 Germering | Deutschland
Geschäftsführer / General Manager: Heinz Bauer / Dr. Monika Bayat / Dr. Stefan Zettl
HRB 58 663, Amtsgericht München / Registered in Munich | USt.Id Nr. / VAT ID: DE 129 452 448
Deutsche Bank München | SWIFT/BIC: DEUT DE 33 | IBAN: DE37 7007 0010 0804 5445 00
Commerzbank München | SWIFT/BIC: DRES DE 33 | IBAN: DE09 7008 0000 0530 0885 00

A member of BAUER GROUP

Партнерский статус компании Rotorcomp

«Волгаспецмаш» имеет статус официального пэкеджера Rotorcomp.

Rotorcomp Verdichter GmbH

Industriestr. 9 • 82110 Germering • Germany

Tel. : +49 89 7 24 09-0 • Fax. : +49 89 7 24 09-38

E-mail: info@rotorcomp.de • Internet: www.rotorcomp.de



a member of the BAUER Group

Россия, 443091, г. Самара,
ул. Стара Загора,
д. 257, к. 10
ЗАО "Волгаспецмаш"
Генеральному Директору
Госп. Акулину О.А.

03.03.2015

Уважаемый Олег Александрович!

В связи с поступившим запросом подтверждаем, что ЗАО "Волгаспецмаш" действительно является прямым получателем нашей продукции - винтовых газовых блоков и интегрированных компактных модулей в рамках имеющегося между нашими компаниями контракта. Производимые ЗАО "Волгаспецмаш" как официальным пэкеджером на основе наших изделий газовые компрессорные агрегаты являются собственностью ЗАО "Волгаспецмаш" и могут быть соответственно реализованы им по своему усмотрению.

Поставляемая нами в адрес ЗАО "Волгаспецмаш" продукция сопровождается всей необходимой технической документацией. Роторкомп в рамках контракта поставляет ЗАО "Волгаспецмаш" также все необходимые расходные материалы, запчасти и ремкомплекты, проводит обучение сервисных специалистов ЗАО "Волгаспецмаш" для перенятия ими в последующем вопросов по обслуживанию и ремонту наших компонентов, установленных в газовых компрессорах ЗАО "Волгаспецмаш". Все вопросы по замене или ремонту изделий Роторкомп в составе газовых компрессоров ЗАО "Волгаспецмаш", находящихся в эксплуатации у конечного пользователя, осуществляет ЗАО "Волгаспецмаш" как производитель компрессорного агрегата в целом самостоятельно, поставку необходимых для этого запчастей, деталей и т.д. в адрес агрегат осуществляет Роторкомп в рамках действующего контракта.

С наилучшими пожеланиями,

Илюхин Александр

Руководитель региональных продаж

Rotorcomp Verdichter GmbH



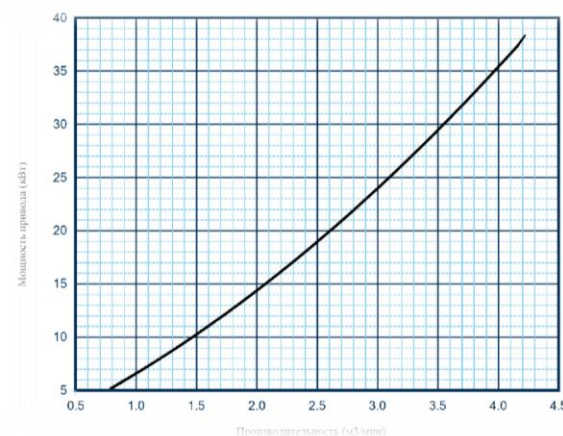
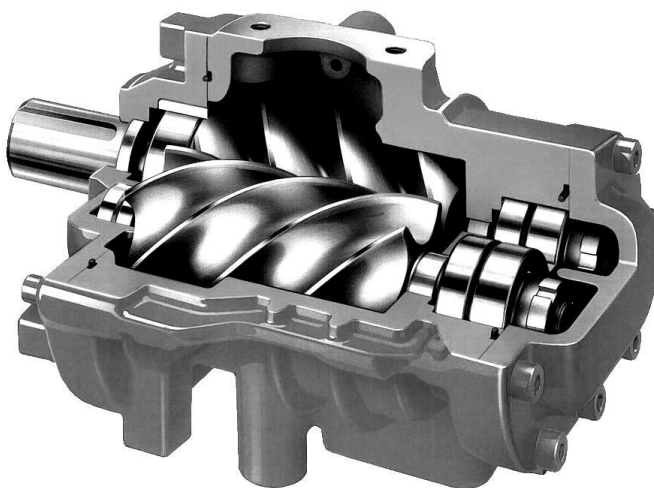
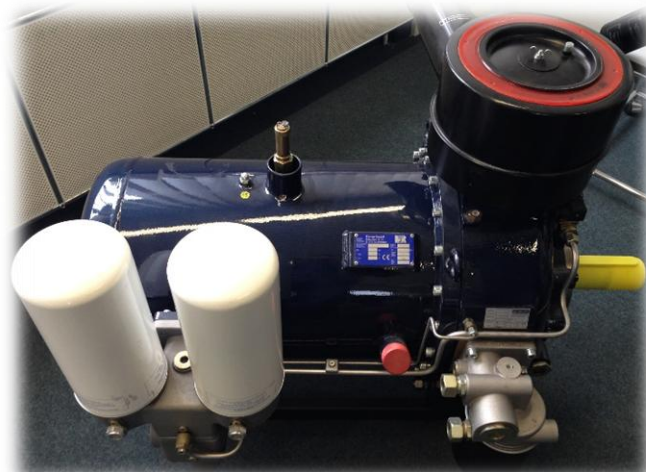
Индивидуальность производимого продукта

- Каждый блок-бокс, каждая компрессорная установка «Волгаспецмаш» является индивидуальной, в представляемом виде поставляется единственному заказчику под его конкретные условия и требования.
- Мощность и параметры оборудования не переразмерены, чем достигается оптимизация технико-экономических показателей.
- В сотрудничестве с нашими партнерами рождаются лучшие технические решения из возможных.



Знание продукта и технологий

- Понимание технического содержания оборудования и технологии процесса компримирования и подготовки газа.
- Глубина понимания требований Заказчика, возможность уточнения и восполнения недостающих звеньев технического задания Заказчика.



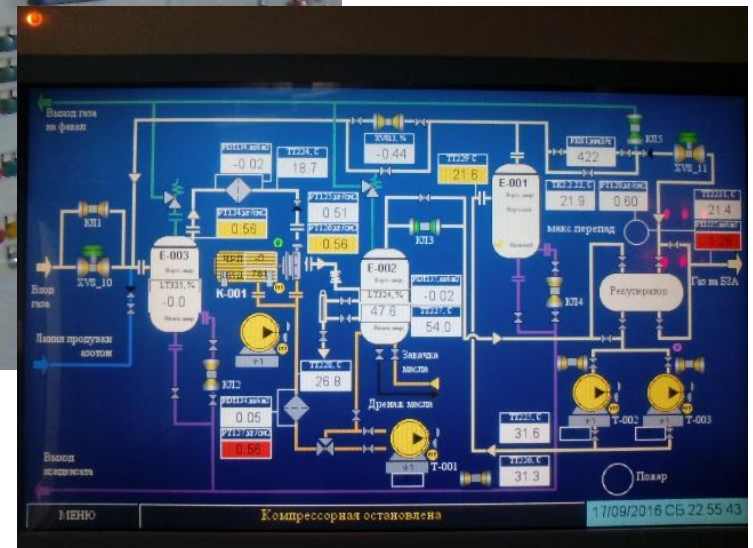
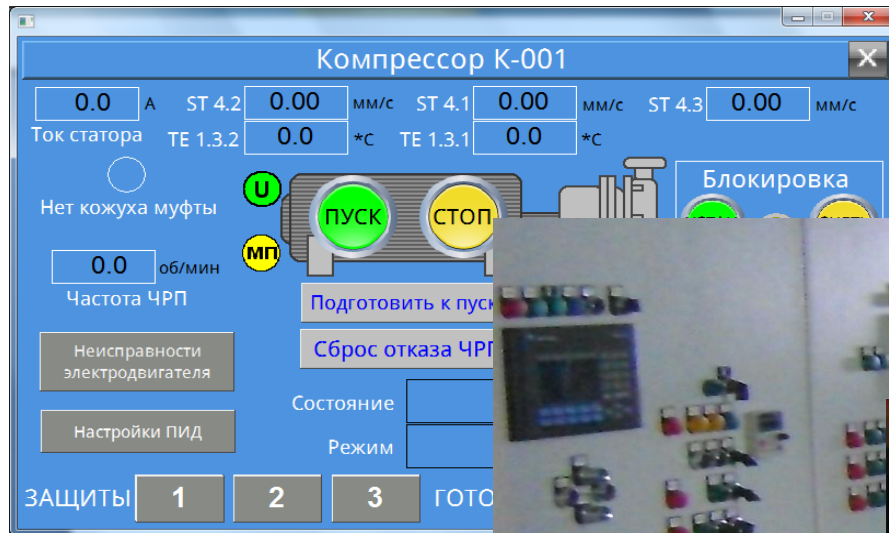
Инжиниринг в области решения проблем компримирования и подготовки газа

- Возможность реализации проекта с неполным ТЗ, имея только сведения о наличии некой проблемы в данной области. После проведения работы исследовательского, проектно-конструкторского, расчетно-аналитического характера предоставление Заказчику результата в виде рекомендаций в области организации технологического процесса и технического исполнения устройств, предназначенных для наиболее экономически эффективного решения проблемы. Выдача технического задания, которое Заказчик сможет воплотить через тендерную или прямую закупку оборудования.



Компьютеризация

- Компьютеризация технологического процесса, создание системы автоматизированного управления, адаптация данной системы в общую систему управления объекта Заказчика, с возможностью локального управления и дистанционного мониторинга.
- Применение компьютерной системы помощи эксплуатационному персоналу и раннего обнаружения неисправностей.



Тестинг

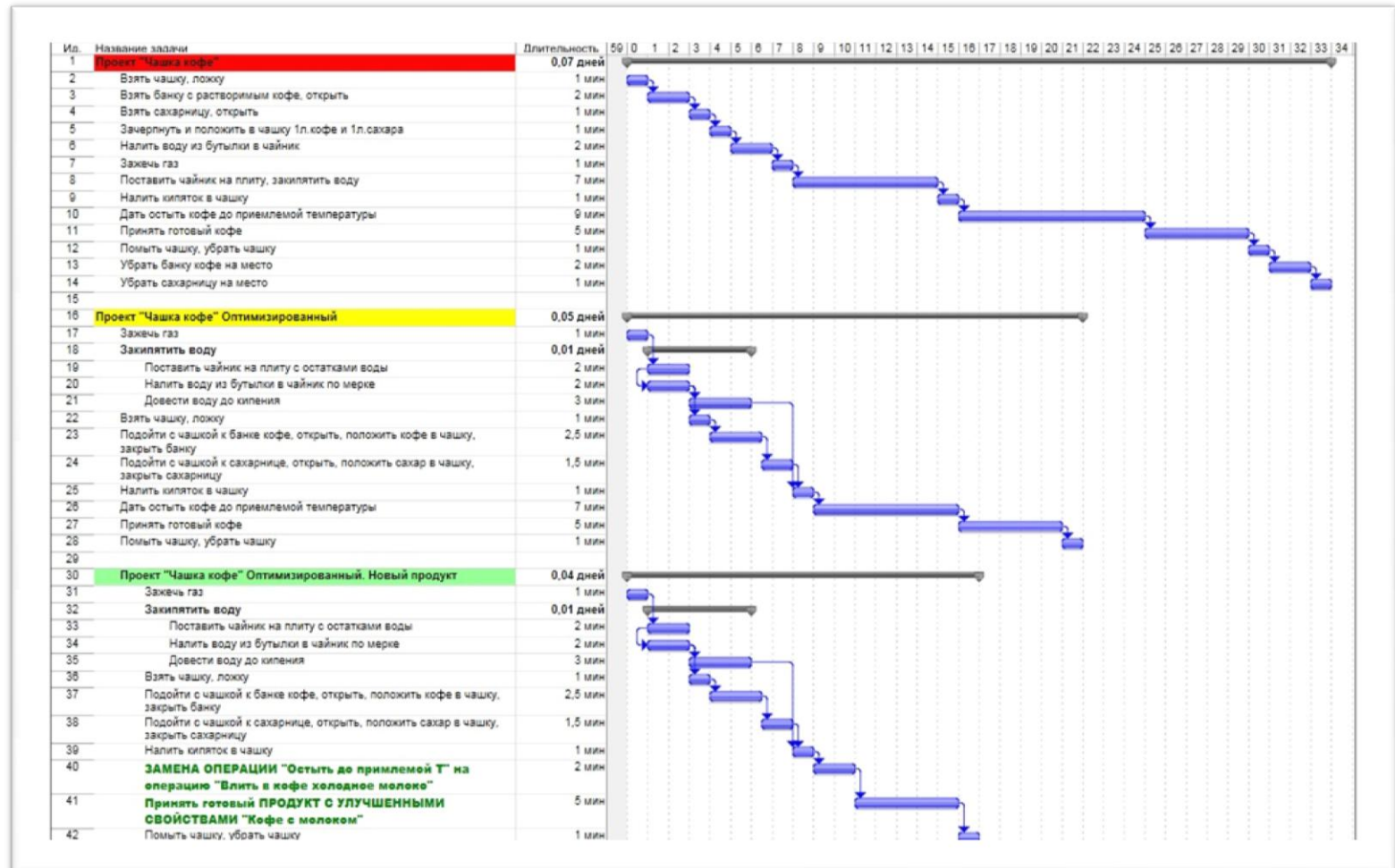


- Тестинг продукции «Волгаспецмаш» с момента поступления комплектующих изделий до выхода готового пэкеджа. Тест каждого компрессорного комплекса и каждой установки подготовки газа не только с помощью компьютерных методов, но и с помощью реальных испытаний, с выводом в рабочий режим технологического оборудования блока в целом.



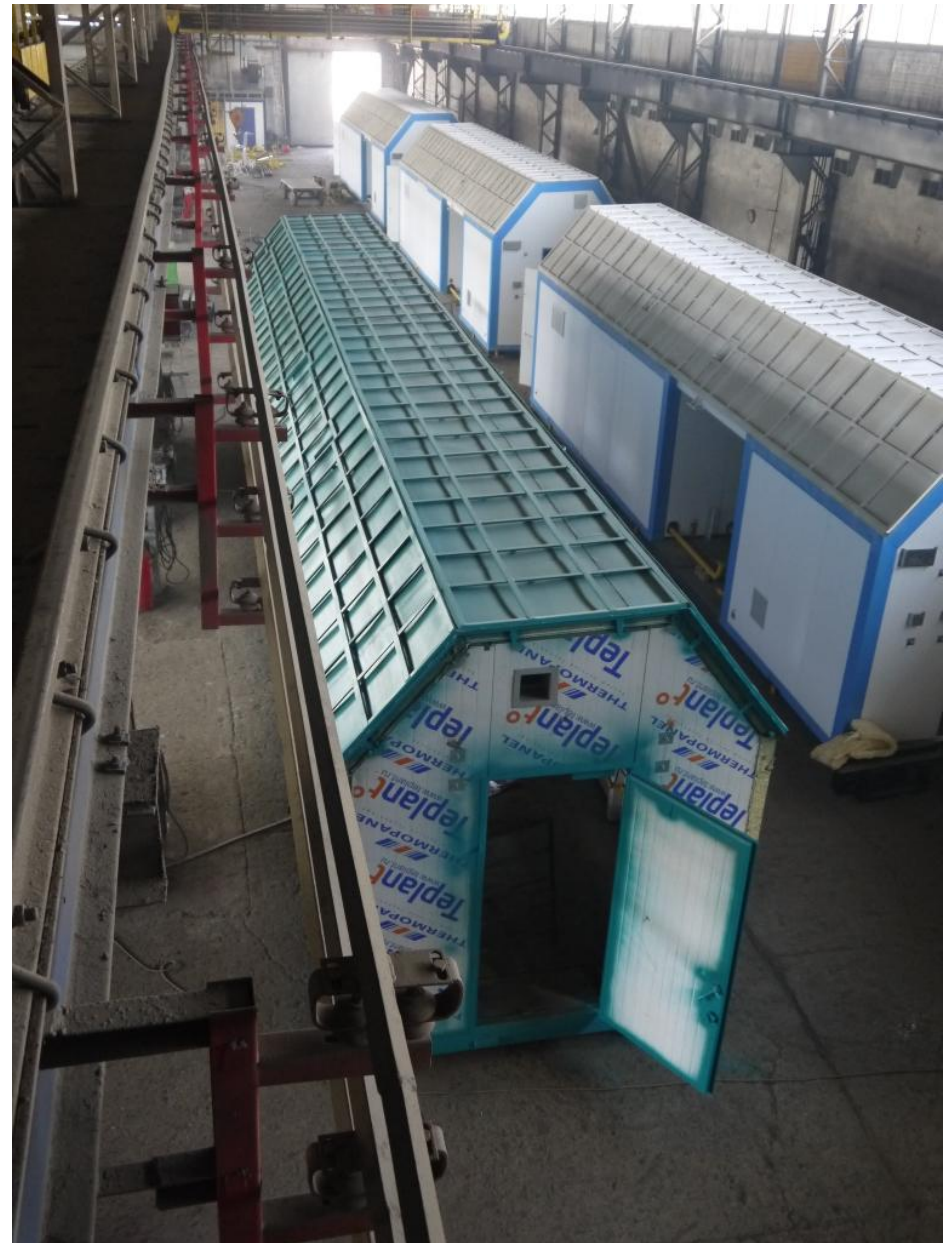
Сроки

- Благодаря системе сквозного планирования с помощью программных продуктов, рекомендованных процедурами СМК, сроки исполнения заказов оптимальны для Заказчика. Мы имеем возможность качественно планировать процесс и отслеживать его от заключения договора поставки до выдачи готового изделия.



Стоимость

- Стоимость изделий Волгаспецмаш всегда адекватна и представляет собой наилучшее соотношение цены и качества. Система менеджмента качества позволяет существовать в условиях реальной конкуренции и постоянно работать над снижением себестоимости производства.
- В результате «Волгаспецмаш» предлагает наиболее привлекательные цены на продукцию.



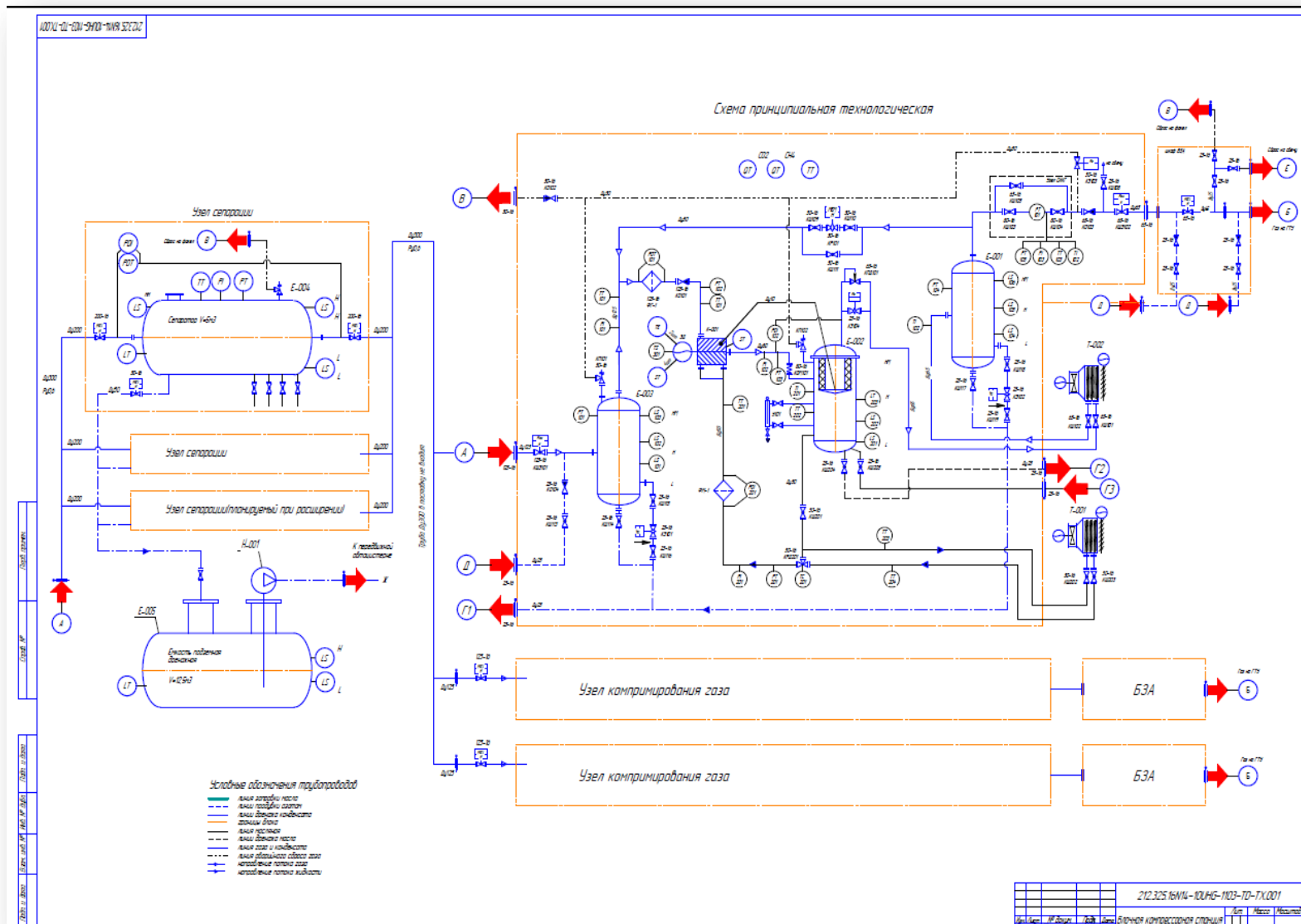
Экспертный уровень



- Экспертный уровень технических решений позволяет не только не допускать собственных ошибок при проектировании и изготовлении продукции, но и консультировать и оказывать помощь Заказчикам в определении причин и устранении тех или иных проблем и сбоев в работе компрессорных станций и УПТГ других производителей.

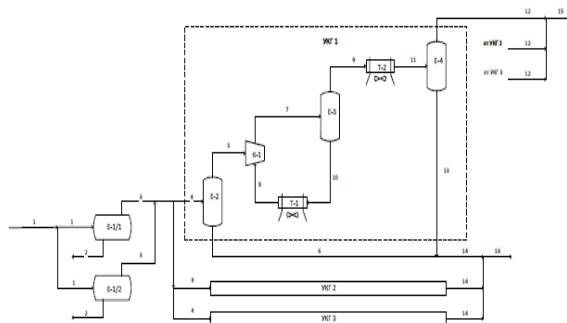


Пример установки подготовки топливного газа для ГТЭС

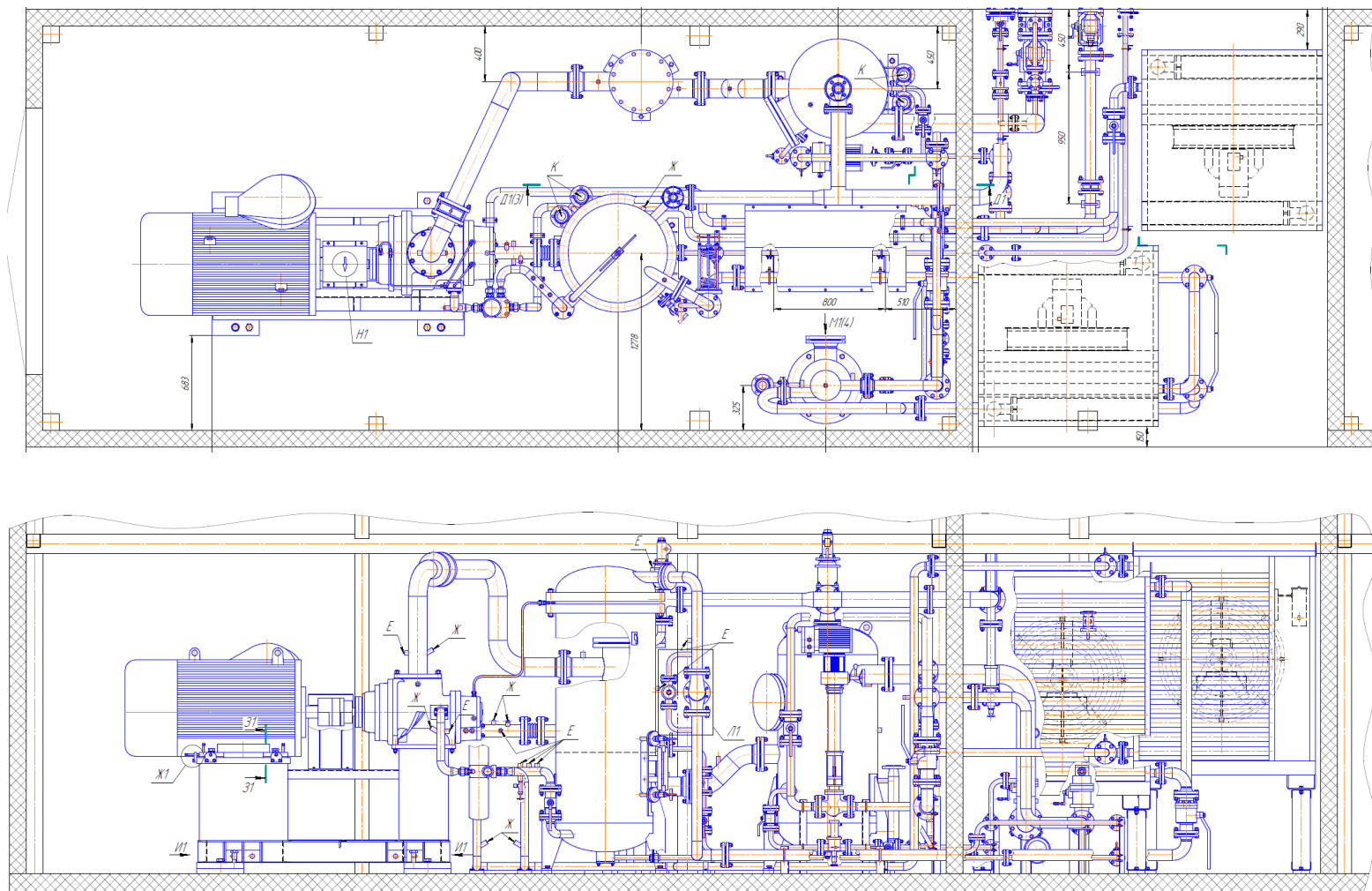


Для каждого Проекта делается модель процесса
и составляется материально-тепловой баланс каждого потока, каждого аппарата.

Мультиязычно-тематический баланс ИС
Виноградное (объем 32.5).



Компоновка компрессорного блока



Компрессорная станция для УПН

Конструкция помещения компрессорной

Здание 12х18 м для размещения компрессорной установки

Характеристики здания

Район строительства – Х область.

Снеговой район, принятый для расчета, в соответствии СП 20.13330.2011 «НАГРУЗКИ И ВОЗДЕЙСТВИЯ»: III, расчетное значение веса снегового покрова 180 кг/м².

Ветровой район, принятый для расчета, в соответствии СП 20.13330.2011 «НАГРУЗКИ И ВОЗДЕЙСТВИЯ»: I, нормативное давление ветра 23 кг/м², тип местности А.

Нормативная распределенная нагрузка на пол – 600 кг/м².

Здание утепленное, отапливаемое, производственного назначения (компрессорная). Прямоугольное в плане, отдельно стоящее.

Размер здания в плане по разбивочным осям 12х18 м. Кровля здания двускатная, уклон кровли 1:10 (5,71°). Высота здания в коньке – 8,790 м.

Здание оборудовано мостовым однобалочным подвесным краном г/п 3,2 тн по ГОСТ 7890-93, пролёт крана Lк=9,0 м в общепромышленном исполнении. Отметка подъема крюка принята 5,000 м.

Степень воздействия внутренней среды – неагрессивная. Степень воздействия наружной среды – неагрессивная.

В качестве стеновых ограждающих конструкций запроектированы клееные сэндвич-панели с негорючим базальтовым утеплителем толщиной 120 мм. Раскладка стеновых панелей – вертикальная. В качестве кровельных ограждающих конструкций запроектированы клееные сэндвич-панели с негорючим базальтовым утеплителем толщиной 150 мм.

Конструктивные решения несущего каркаса

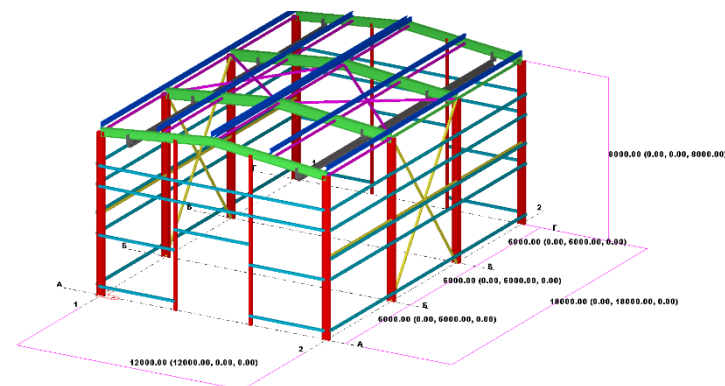
Несущий стальной каркас рамно-связевой схемы, с самонесущими фахверками.

Устойчивость и геометрическая неизменяемость каркаса обеспечивается:

- в поперечном направлении – заземлением колонн;
- в продольном направлении – вертикальными связями и распорками в плоскости колонн;
- покрытия кровли – горизонтальными связями в плоскости покрытия.

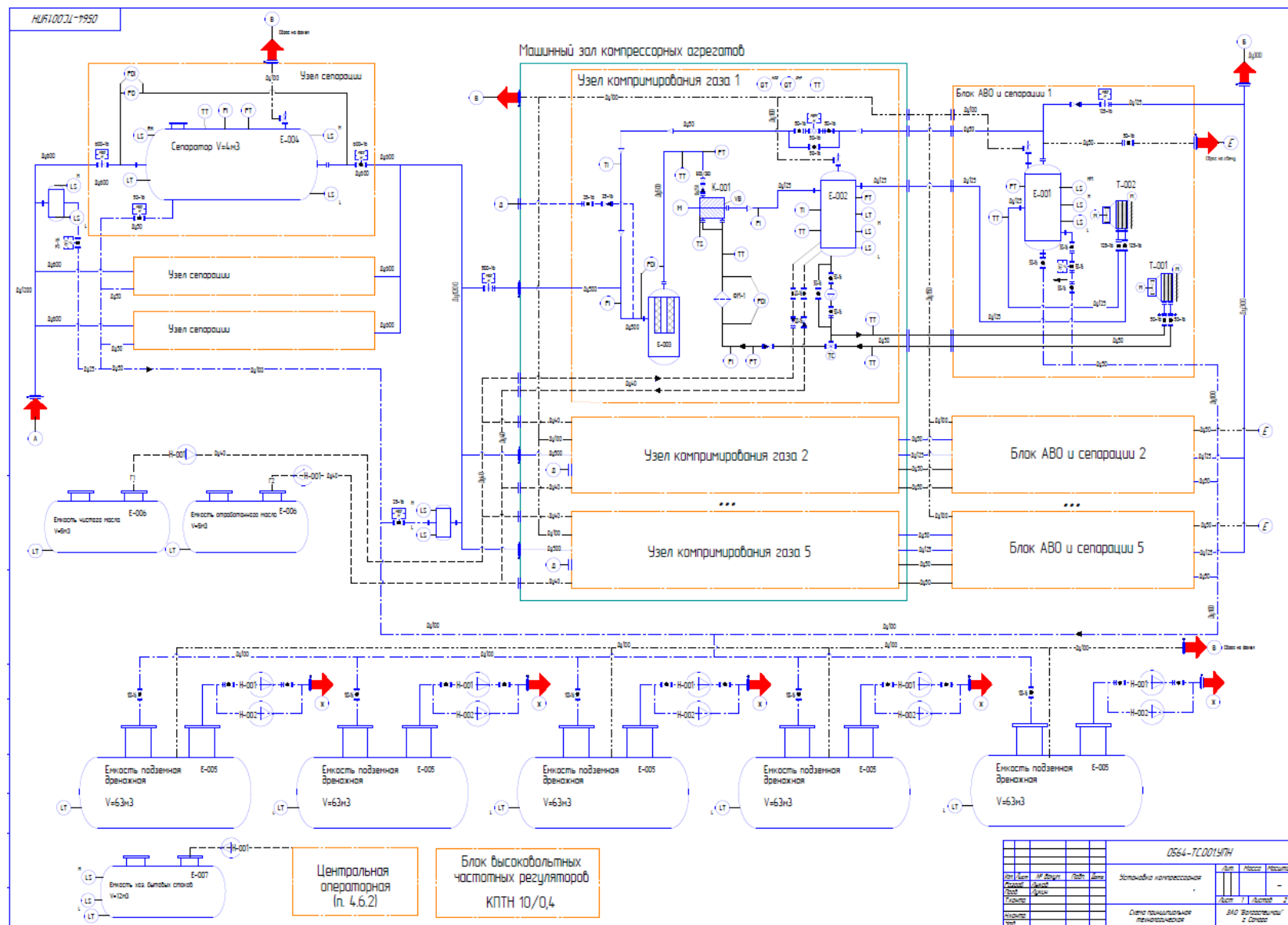
Конструктивно каркас представляет собой поперечные несущие рамы, установленные с шагом 6 м. Колонны запроектированы из горячекатаных двутавров, ригели кровли запроектированы из горячекатаных двутавров с шарнирным опиранием на колонну. Связи и распорки выполнены из гнутосварных труб квадратного сечения. Прогоны покрытия кровли запроектированы шарнирно опертыми, по разрезной однопролётной схеме, из горячекатаных швеллеров с параллельными гранями полок.

В качестве несущих элементов пола здания применена несущая балочная клетка из горячекатаных двутавров. Размер балочной клетки по разбивочным осям 12х24 м.



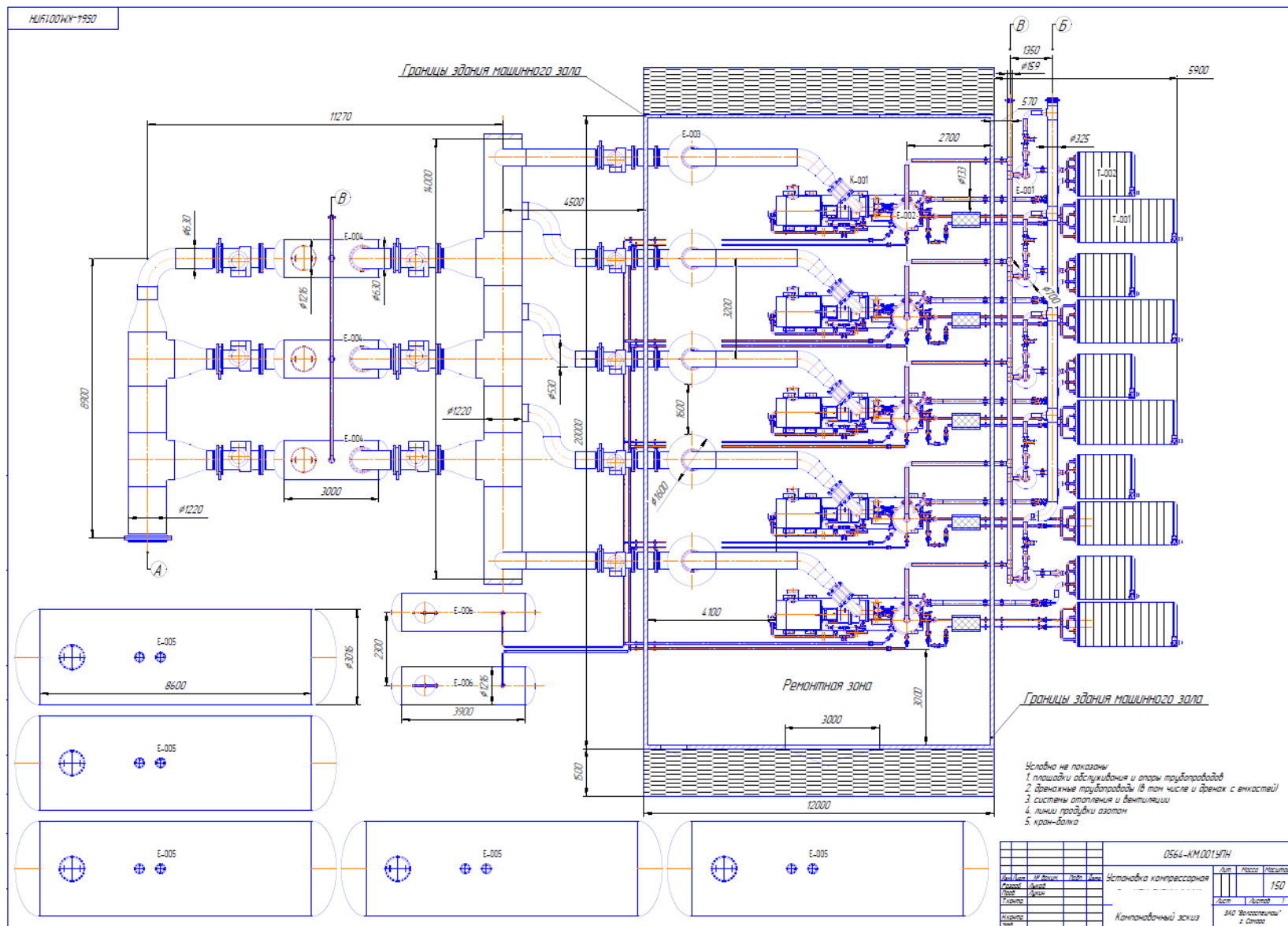
Компрессорная станция

Тех.схема



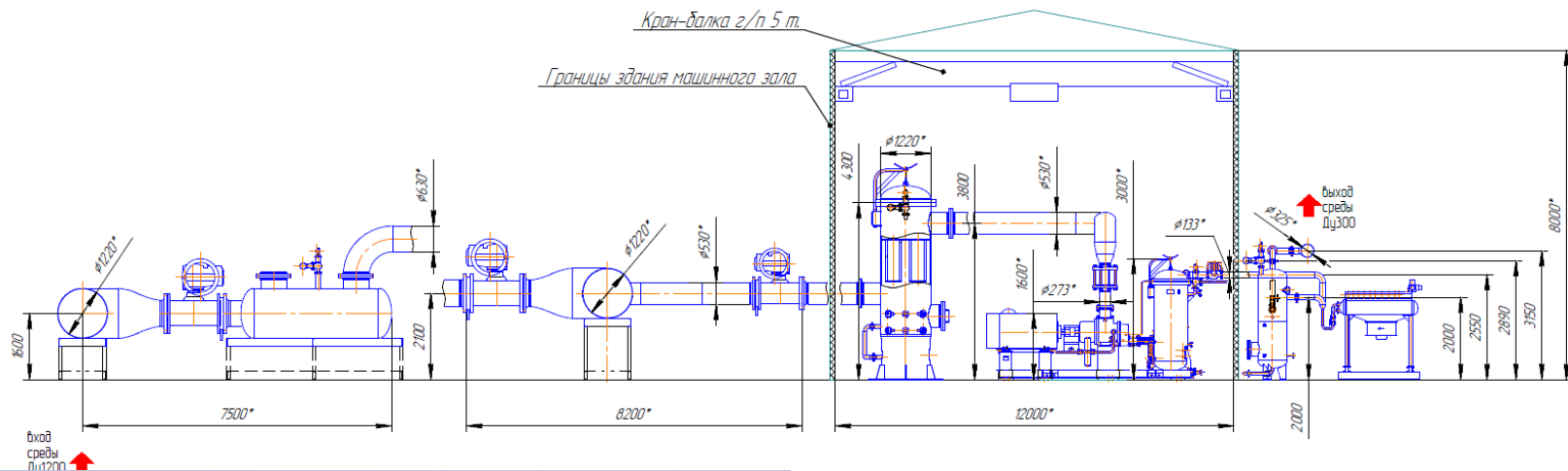
Компрессорная станция

Компоновка



Компрессорная станция

Компоновка





ЗАО «Волгаспецмаш»

г. Самара, ул.6 Просека, д.153

Почтовый адрес: 443125, г. Самара-125, а/я 5080

www.zaovsm.ru

Департамент газовых проектов

Директор департамента

Лукин Александр Викторович

Тел: +7 (846) 240-10-66

Е-mail: luhin@zaovsm.ru